



Temacoat 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая антикоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА

- Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или финишного покрытия для поверхностей, подвергающихся атмосферным и механическим и/или химическим нагрузкам, а также для поверхностей, погруженных в воду или землю.
- Также используется в качестве самостоятельного покрытия.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски металлоконструкций, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 73±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток) 86±2%

Плотность 1.4–1.5 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Основа	4 части по объему	Temacoat 50
	Отвердитель	1 часть по объему	Hardener 008 5611
	Основа	5 частей по объему	Temacoat 50
	Отвердитель	1 часть по объему	Hardener 008 5613

Жизнеспособность	6 часов (+23°C) с	Hardener 008 5611
	4 часа (+23°C) с	Hardener 008 5613

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Сухой слой	Мокрый слой	
80 мкм	110 мкм	9.1 м ² /л
150 мкм	205 мкм	4.9 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Temacoat 50

Время высыхания

Показатель (при ТСП=100 мкм)	Отвердитель	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	008 5611	-	20 ч	5 ч	3 ч	1,5 ч
	008 5613	8 ч	4 ч	3 ч	1 ч	0,5 ч
Сухая «на ощупь», спустя	008 5611	-	30 ч	12 ч	5 ч	3 ч
	008 5613	24 ч	16 ч	7 ч	3 ч	1,5 ч
Межслойная выдержка, мин.спустя	008 5611	-	32 ч	14 ч	5 ч	2 ч
	008 5613	16 ч	8 ч	5 ч	3 ч	1 ч
Межслойная выдержка , поверхности к погружению, мин. спустя	008 5611	-	6 дн	36 ч	16 ч	8 ч
	008 5613	36 ч	24 ч	18 ч	6 ч	4 ч
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками, как минимум	008 5611	-	2 1/2 дн	18 ч	6 ч	3 ч
	008 5613	24 ч	16 ч	8 ч	4 ч	1 ч
Перекрашивание без межслойного шлифования не позднее чем через 6 месяцев с отв. 008 5611, не позднее 3 недель с отв. 008 5613						

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed. Отвердитель 008 5613 придает светлым цветам желтоватый оттенок.

Temacoat 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu. Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию или свяжитесь в Технической поддержке Tikkurila.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	Temacoat Primer, Temazinc 77 и Temazinc 99
Рекомендуемые финишные покрытия	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur и Temathane
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими.</p> <p>При использовании Hardener 008 5611: При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 0 °C и должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Не допускать наличия и образования льда на окрашиваемой поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Не проводить окрашивание при температуре ниже 0 °C, когда есть возможность образования льда на подложке.</p> <p>При использовании Hardener 008 5613: Температура окрашиваемой поверхности должна быть не ниже – 5°C и как минимум на 3°C выше температуры «точки росы». Не допускать наличия и образования льда на окрашиваемой поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p>
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).



Temacoat 50

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.

Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

Thinner 1031

Очистка инструментов

Thinner 1031

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 260 г/л готовой смеси.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) 289 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Только для промышленного и профессионального применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.